



# 901R/907R

## UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

### Описание

Специален 2-компонентен грунд за боядисване на всякакви стандартни пластмасови детайли, разположени в оборудването на автомобила.

Цвят: бял и черен.

Композиция на основата на специални полимери. Не съдържа изоцианат.

### Продукти

901R	Универсален 2К грунд за пластмаси- бял
907R	Универсален 2К грунд за пластмаси- черен
915R	Втвърдител

### Свойства

- Продуктът не изисква употреба на различни добавки, усилващи адхезията. Съчетава се с всички стандартни пластмаси, които се използват в оборудването на автомобилите.
- Много добра адхезия, висока еластичност, добри напълващи свойства.
- Изравнителен грунд, който не се нуждае от шлайфане.
- Много добра адхезия към покритията върху него.
- Може да се боядисва с всички бои на Du Pont.

### Подложки

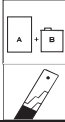







- Всички стандартни пластмаси, използвани за оборудването на автомобилите: PP, PP/EPDM, ABS, SAN, PC, PA, PUR-RIM, R-TPU, TPO, PBTP, PUR, гъвкава пена PUR и UP-GF.



# 901R/907R

## UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

### ПОДГОТОВКА НА ПРОДУКТА

	Смесване	901R/907R 915R	Обем	Маса
			1	100
			1	74
	VOC	681 г/литр		
	Жизнеспособност при 20°C	8 ч		
	Вискозитет на разпрашаване при 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	16-18 сек 16-18 сек 19-21 сек	
	Оборудване за боядисване	Горно подаване Долно подаване HVLP Под налягане	Размер на дюзата	Разстояние
			1,3-1,6 мм	20-25 см
			1,5-1,7 мм	20-25 см
			1,2-1,4 мм	15 см
			1,2-1,4 мм	20-25 см
	Налягане при боядисване	Горно подаване Долно подаване HVLP Под налягане	3-3,5 бара 3-3,5 бара 0,7 бара на изход 4-6 бара	
	Брой на слоевете	Тънък слой за адхезия+ 1 пълен слой		
	Изчакване	Мокро в мокро: 20 мин. до нанасяне на горното покритие ( не повече от 24 ч). Изключение: 45 мин. до нанасяне на Cromax. Преди ускорено сушене: 10 мин..		
	Дебелина на слоя	25-30 μ		
	Сушене до шлайфането при 20°C при 60°C	2 ч 30 мин.		
<p>Настоящите данни се разпространяват за съответните материали и не могат да се използват за други материали при комбинацията им с тези или при използването им в други процеси. Дадените характеристики не могат да се явят гаранция или спецификации за качество, т.к. крайната употреба на тези материали се намира извън границите на нашия контрол.</p>				



# 901R/907R

## UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

### ПРЕПОРЪКИ ЗА УПОТРЕБА

#### Подготовка на повърхността

Повърхността трябва да се изчисти от съединения, отделящи се при формоване и консервиране на съставите.

1. Преди обработка се нагрява: 30 мин. при 60°C.
2. Охлажда се до стайна температура.
3. Измива се на повърхността с вода и миещ препарат.
4. Промива се с голямо количество вода и се изсушава.
5. Обезмаслява се с 3871S( вж. раздел Забележки).
6. Изтрива се на сухо с чиста кърпа.
7. Леко се шлайфа със скоч-брайт.
8. Обезмаслява се с 3871S( вж. раздел Забележки).
9. Изтрива се на сухо и се продухва със сгъстен въздух.

#### Почистване на оборудването

Използва се 3608S.

#### Забележки

- За AAS, ABS,PC, PVC в качеството на обезмаслител се използва 3920S или 3911WB.
- За PP и POM е необходима обработка на пламък.
- Преди употреба материалът се оставя при стайна температура (18-25°C).
- Не се смесва активиран материал с неактивиран.
- Плътено затваряне на кутиите с 915R веднага след употреба, така че да не реагират с влагата от въздуха и да не изгубят втвърдяващата си способност.

#### Данни за продукта

Изходен вискозитет	1400 ср
Теоретична покривност	7- 9 кв.м./л готов за употреба при указаната дебелина на слоя



# 901R/907R

## UNIVERSAL 2K PLASTIC PRIMER

Продукти	Опаковка (л)	Срок на годност при 20°C (години)	Плъгност (кг/л)
901R	1	2	1,190
907R	1	2	1,190
915R	1	2	0,890

### Безопасност

Преди употреба на материала се запознайте с данните за безопасност Material Safety Data Sheet.  
Внимателно изучете препоръките за употреба на етикета на кутията.